

MASTERFLUID® MULTITHOR

EXPELENTE



APLICACIONES

Manguera alimentaria de alta calidad para impulsión de vinos, cervezas, agua mineral, bebidas alcohólicas de bajo contenido en alcohol, zumos de frutos y alimentos no grasos en general. Libre de Ftalatos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBO	Caucho alimentario blanco resistente a altas temperaturas.
REFUERZO	Textil de alta tenacidad.
CUBIERTA	Caucho azul resistente al calor, a la abrasión, ozono e intemperie.
PRESIÓN DE TRABAJO	10 BAR
TEMPERATURA DE TRABAJO	-30°C / +120°C.
FACTOR DE SEGURIDAD	3

CUMPLE CON LAS NORMAS



Sección 21
Art. 177.2600



ISO 1307

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN DE TRABAJO	PESO TEÓRICO
	PULGADAS	MM.	MM.	BAR	KG/M
MAMU1012013	1/2"	13	23	10	0,24
MAMU1012019	3/4"	19	31	10	0,35
MAMU1012025	1"	25	39	10	0,43

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda.
Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



La utilización indebida de una manguera puede ocasionar consecuencias no deseadas.
En aplicaciones de responsabilidad se deben realizar revisiones periódicas para asegurar el buen estado de la misma. Ante cualquier duda, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

